液体・気体の加熱

バンドヒーター　YB

加熱　保温

●特長……

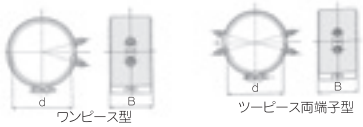
●ご使用の被加熱物の形状に合わせて、表面上を広く加熱する事が可能で、自由な形状に製作できます。

●用途

射出成形機（インジェクションマシン）押出成形機（エクストニルジョンマシン）などの樹脂加熱、ホットプレスなどに広く使われております。

●仕様

定格電圧	AC100V/200V単相
材質	ボンデ鋼板（標準品） （SUS430、SUS304）
取付（タイプ）	ワンピース型（1つ割） ツーピース型（2つ割）
締付バンド	外側から締めるバンドはすべてステンレス板です



●型式一覧表

型式	容量W	内径φ	幅mm	ワット密度 (W/cm2)
YB-1 ワンピース型 （1つ割）	250	50mm	50mm	3.2
	350	60	50	3.7
	400	80	50	3.2
	500	100	50	3.2
	600	120	50	3.2
YB-2 ツーピース型 （2つ割）	125×2	50mm	50mm	3.2
	175×2	60	50	3.7
	200×2	80	50	3.2
	250×2	100	50	3.2
	300×2	120	50	3.2

ノズルヒーター　YN

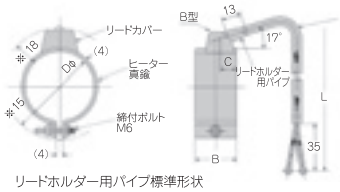
加熱　保温

●特長……

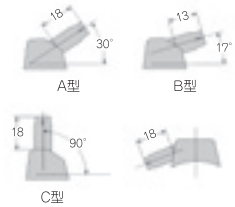
●ノズルヒーターはプラスチック射出成形機の円筒部分を加熱する金属加熱用ヒーターです。黄銅製加熱部分は完全密閉型ですから漏れた樹脂等からヒーター内部への滲入を防止する構造になっています。

●仕様

定格電圧	230V　単相
最高使用温度	350℃
許容ワット密度	5W/cm²
電力	ご指定による
寸法	内径 x 高さ（ご指定による）
加熱部材質	黄銅又はステンレス（ご指定による）
リード部の形状	ご指定による



リードホルダー用パイプ標準形状



プラグヒーター　LAG

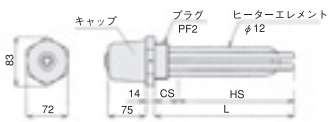
加熱　保温

●特長……

●接液部はすべてステンレス製で、長寿命を実現。

●充電部保護キャップは耐熱樹脂を使用しているため、リード線が触れても安心です。

●プラグは画期的なロストワックス法によるステンレスキャスティングでがっしりとした構造です。



●仕様

定格電圧	AC200V　三相
周囲湿度・温度	8.5%以下／10～60℃
L首下	右表（L寸法公差は、±10となります）
CS非発熱部	50
HS有効発熱部	L-50
エレメント（材質）	SUS316L
プラグ（材質）	SCS14
キャップ（材質）	耐熱樹脂

●規格長一覧表

型式	容量	L寸法（mm）	ワット密度 W/cm²
LAG3125	1kw	230	2.5
LAG3135		170	3.5
LAG3225	2kw	400	2.5
LAG3240		270	4.0
LAG3260		200	6.0
LAG3325	3kw	580	2.5
LAG3330		490	3.0
LAG3340		400	4.0
LAG3345		350	4.5
LAG3370		230	7.0
LAG3425	4kw	760	2.5
LAG3440		500	4.0
LAG3470		300	7.0
LAG3525	5kw	890	2.5
LAG3540		600	4.0
LAG3570		370	7.0
LAG3590		300	9.0
LAG3648	6kw	600	4.8
LAG3670		430	7.0
LAG3756	7kw	600	5.6
LAG3790		410	9.0
LAG3845	8kw	800	4.5
LAG3880		500	8.0
LAG3045	10kw	1000	4.5
LAG3085		570	8.5